



파이프 가공부터 금속부품 완성까지

절단 · 성형 · 벤딩 · 용접 · 조립

회사소개서

010-7276-2552

경기도 화성시 만세구 팔탄면 원골길 53 나동



bsps0417@naver.com

어떤 부품을 만들 수 있나요?

파이프 가공과 금속부품 제작을 중심으로 지그·시제품·건식난방까지



파이프 부품 · 금속 케이스

01 파이프 부품

냉동기용 확관·벤딩·단부 성형
주방기기용 동파이프 용접

02 금속 제품품

촉매 케이스 · 히터 고정대
파이프 펜스용 앵커

03 지그·시제품

벤딩·용접·조립지그 설계·제작
개발용 샘플 · 소량·다품종 제작

04 건식난방

설치환경에 맞춘 제작·설치
전시·상담용 이동식 시제품

길이·단부·굽힘 형상을 맞추는 가공

절단 → 성형·확관 → 벤딩의 조합으로 필요한 부품 형상 검토

01 절단

필요한 길이에 맞춘 소재 준비

확인 항목 재질·직경·두께·길이

02 성형·확관

연결·조립에 필요한 단부 형상 가공

확인 항목 연결부 치수·조립 방식

03 벤딩

설치 공간과 배관 경로에 맞춘 굽힘

확인 항목 굽힘 위치·방향·전체 형상



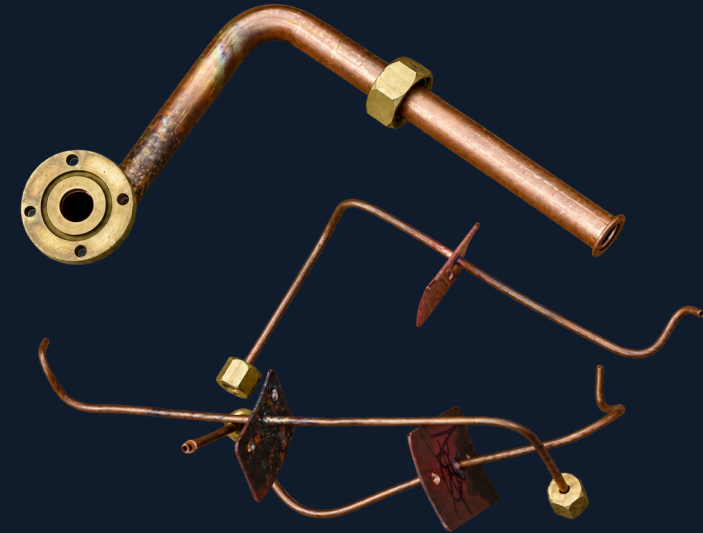
제작 사례 | 냉동기용 파이프 부품

가공한 부품을 접합하고 조립합니다

소재·접합 부위·조립 조건을 확인한 뒤 용접 방식과 제작 범위 협의



동파이프 산소용접

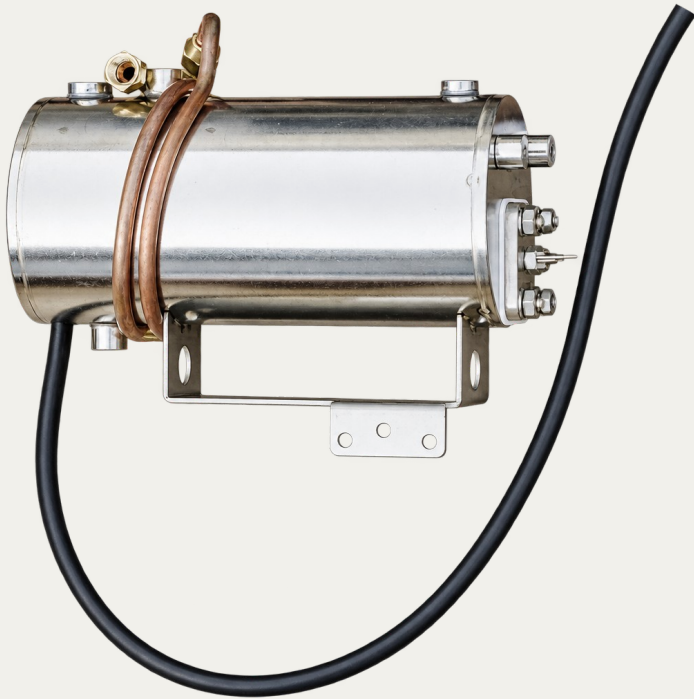


주방기기 부품 벤딩·용접

용접 방식

CO₂ · 아르곤(TIG) · 산소 · 레이저 · 스폿

반복 공정에는 지그, 개발 단계에는 샘플



커피머신용 보일러 파이프
벤딩·조립 제작 사례

지그 설계·제작

벤딩지그 · 용접지그 · 조립지그

대상 부품과 고정 위치, 작업 동작 검토

개발용 샘플

요구사양에 맞춘 시제품 제작

주요 형상과 연결·조립 조건 확인

소량·다품종

품목별 제작 범위와 수량 협의

도면·사진을 기준으로 필요한 공정 검토

제작 사례로 보는 가공 범위

용도와 형상에 맞춰 롤링·용접·조립 공정 검토



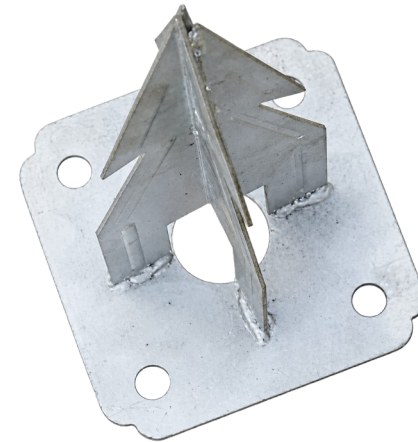
축매 케이스

배기가스 저감장치용
금속 케이스 제작



히터 고정대

원통형 금속부품
롤링 가공 제작



파이프 펜스용 앵커

파이프 고정용 부품
용접·조립 제작

제작 검토는 이 네 가지에서 시작합니다

도면이 없으면 참고 사진이나 스케치에 주요 치수를 표시해 주세요

01

형상과 용도

도면 · 사진 · 스케치

어디에 쓰는 부품인지
연결·조립할 대상은 무엇인지

02

소재와 치수

재질 · 직경 · 두께 · 길이

주요 치수와 연결부 형상
사용 공간·굽힘 방향

03

수량과 일정

품목별 수량 · 희망 일정

샘플·소량·다품종 여부
제작 범위와 공정 협의

04

추가 제작 범위

용접 · 조립 · 지그

부품 단위 또는 조립품 단위
공정에 필요한 치공구 검토

공정별 설비를 갖춘 제작 환경

가공 설비 9개 · 용접 설비 6개 | 제공 장비 목록 기준



동파이프 절단기



레이저용접기



110톤 CS프레스

파이프 가공

동파이프 절단기 · 성형기 2대
벤딩기 · 대형 벤딩기 · 에어 공압 벤딩기

용접

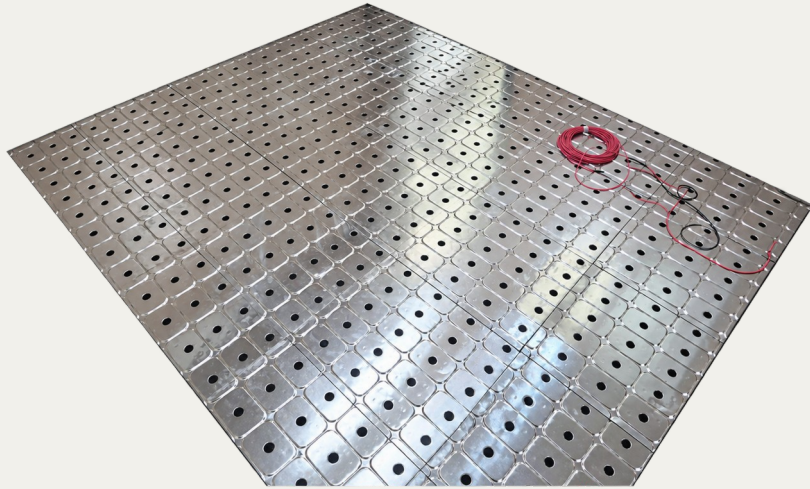
CO₂ 로봇 · CO₂ · 아르곤 · 산소
레이저 · 75kVA 스포트용접기

금속 가공

110톤 CS프레스 · 롤링기 · 태핑기

현장 조건에 맞춘 건식난방

설치 공간과 환경에 맞춰 구성하고 제작·설치



설치 공간별 구성

- 공간 크기·형상과 설치환경 확인
- 현장 조건에 맞춘 제작·설치



이동식 시제품

- 전시·상담용 실물 샘플
- 건식난방 구성 안내



만들고 싶은 부품,
도면과 사진으로 시작하세요.

010-7276-2552

제작 상담 · 파이프 가공 / 용접·조립 / 지그·시제품 / 건식난방

bsps0417@naver.com

경기도 화성시 만세구 팔탄면 원골길 53 나동